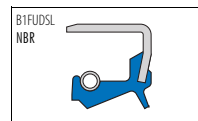
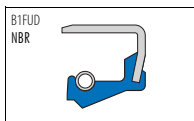


Simmering B1.../SL по DIN 3761 B/BS



1. Модели

Simmering B1FUD, B1FUDSL, B1U, B1USL, B1, B1SL

Профили → Simmering Стандартная программа на стр. 1.74

2. Особенности

- Внешняя оболочка: металлическая, обработанная.
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительная защитная кромка (B1...SL).
- Профиль рабочей кромки, кромка уплотнения обработана с торца
- Профиль рабочей кромки, готовая рабочая кромка (B1FUD/B1FUDSL).

3. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 72 NBR 902; → Simmering® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: голубой
Твердость: 72 по Шору A

Металлический корпус: нелегированная сталь DIN 1624

Пружина: пружинная сталь DIN 17223

4. Область применения

Среды: минеральные масла, синтетические масла*, консистентные смазки

T: –40 °C до +100 °C,
кратковременно до +120 °C

v: → Диаграмма страница 1.3

p: до 0,05 МПа/0,5 бар

p: до 0,02 МПа/0,2 бар (B1FUD/B1FUDSL)

Допустимые максимальные величины зависят от прочих производственных условий.

5. Преимущества

- Широкий спектр применения во всех областях промышленности

- Металлический корпус для особо прочной и точной посадки в отверстие.

⚠ Статическое уплотнение в области наружной оболочки ограничено при работе с жидкими и газообразными средами

- Дополнительная защитная кромка против внешнего умеренного и среднего загрязнения и запыления (B1FUDSL).

⚠ Приводит к повышению температуры за счет теплоты трения

6. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 11
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_a = 0,2 - 0,8$ мкм
		$R_z = 1,0 - 5,0$ мкм
		$R_{max} < 6,3$ мкм
	Твердость:	45 – 60 HRC
	Свойства:	без поверхностной микроструктуры, с проточками
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 6,3 - 16$ мкм

7. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760. → Гл. 2, 11. Обращение с уплотнениями Simmering и монтаж, на стр. 2.45.

8. Размеры валов- $\varnothing d_1$

Simmering B1...: от 5 мм до 500 мм

Simmering B1...SL: от 12 мм до 290 мм

→ Simmering Стандартная программа со стр. 1.74

* При синтетических маслах (полиалкиленгликоли/полиальфаолефины, → Гл. 2.4.6 Синтетические смазки) необходимо учитывать, что макс. рабочая температура не должна превышать 80 °C.