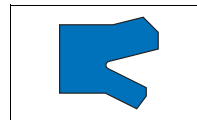


## Merkel манжета NI 150



3a

**1. Особенности**

Манжета с асимметричным профилем уплотняющей кромки.

**2. Материал**

Материал: Нитрилкаучук NBR  
 Обозначение: 80 NBR 878  
 Твердость: 80 по Шору А

**3. Свойства**

Уплотнение штока одностороннего действия, преимущественно в качестве запасной части.

Для новых конструкций рекомендуются более современные модификации. Примите к сведению наши предложения в → Предварительный выбор со стр. 3а.1.

**4. Пределы применения**

Давление: 10 МПа  
 Скорость перемещения: 0,5 м/с

Среда/Температура	80 NBR 878
Гидроасла HL, HLP	-30 °C до +100 °C
Жидкости HFA, HFB	+5 °C до +60 °C
Жидкости HFC	-30 °C до +60 °C
Жидкости HFD	-
Вода	+5 °C до +90 °C
НЕТГ (рапсовое масло)	-30 °C до +80 °C
HEES (синт. эфир)	-
HEPG (гликоль)	-30 °C до +60 °C
Минеральные консист. смазки	-30 °C до +100 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

**5. Рекомендации по проектированию**

Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

**5.1 Качество поверхностей**

Глубина шероховатости	R <sub>max</sub>	R <sub>a</sub>
Контртело	≤2,5 мкм	0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	≤6,3 мкм	≤1,6 мкм
Стенки канавки	≤15 мкм	≤3 мкм

Несущая длина профиля M<sub>1</sub> >50% до макс. 90% при глубине микропрофиля s = Rz/2 и средней линии профиля S ref = 0%.

**5.2 Величина зазора**

Решающим для работы уплотнения является максимальная величина зазора на стороне, неподверженной давлению, возникающая при работе уплотнения. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

Размеры профиля	макс. допустимый зазор			
	2,5 МПа	5 МПа	7,5 МПа	10 МПа
≤5	0,45	0,3	0,25	0,2
>5	0,5	0,35	0,3	0,25

**5.3 Рекомендация по допускам и размер D2**

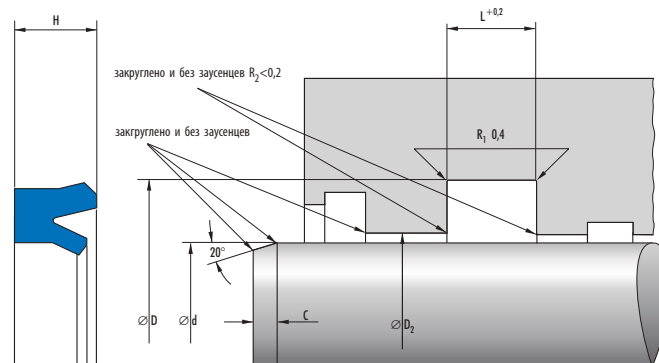
Для размера D2 должны учитываться допустимый зазор, допуски, люфт направляющей и упругая деформация направляющей под нагрузкой. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

Ном.-∅ d	d	D
≤180	f8	H11

### 5.4 Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 4, 3. Монтаж гидравлических уплотнений, на стр. 4.25.

### 6. Пример монтажа NI 150



### 7. Номенклатурный перечень NI 150

Монтажное пространство	Размеры					C	Монтаж*	Артикул №
	d	D	H	L	Профиль			
	6	12	4	4,5	3	3,5		84531
	8	14	4	4,5	3	3,5		84532
ISO	8	16	5,5	6	4	3,5		84533
ISO	10	18	5,5	6	4	3,5		84534
ISO	12	20	5,5	6	4	3,5		84535
ISO	14	22	5,5	6	4	3,5		84536
ISO	16	24	5,5	6	4	4		84537
	18	25	4,5	5	3,5	4		84538
ISO	20	28	5,5	6	4	4	w	84539
ISO	22	30	5,5	6	4	4	w	84540
ISO	25	35	7	7,5	5	4,5	w	84541
	28	36	5,5	6	4	4	h	84542
ISO	32	42	7	7,5	5	4,5	w	84543
ISO	36	46	7	7,5	5	4,5	h	84544
ISO	40	50	7	7,5	5	4,5	h	84545
ISO	45	55	7	7,5	5	4,5	h	84546
ISO	50	60	7	7,5	5	4,5	h	84547
	56	68	8,5	9,5	6	5	h	84548
	60	72	8,5	9,5	6	5	h	84549
	63	75	8,5	9,5	6	5	h	84550

a) по запросу, поставляются в короткие сроки

\* Монтаж: h = вручную; w = с применением монтажного инструмента; нет = аксиально доступное монтажное пространство