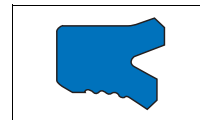


Merkel манжета LF 300



3a

1. Особенности

Манжета с асимметричным профилем, отогнутой внутренней кромкой, контактной поверхностью, проточенной по внутреннему диаметру, а также плотной посадкой по наружному диаметру.

2. Материал

Материал: Simritan (полиуретан)
 Обозначение: 94 AU 925
 Твердость: 94 по Шору А

3. Свойства

Уплотнение штока одностороннего действия, в том числе для стандартных монтажных пространств по ISO 5597

- очень хорошая статическая и динамическая герметичность
- малое трение, бесперебойное движение также при низких скоростях перемещения, обратный динамический отсос
- возможно применение в качестве отдельного или вторичного уплотнения в уплотняющих системах

3.1 Примеры применения:

- землеройно-транспортные агрегаты
- сельхозмашины
- литьевые машины
- цеховые транспорт. средства
- автокраны
- грузоподъемные борта

4. Пределы применения

Давление: 32 МПа
 Скорость перемещения: 0,6 м/с*

Среда/Температура	94 AU 925
Гидромасла HL, HLP	-30 °C до +110 °C
Жидкости HFA, HFB	+5 °C до +50 °C
Жидкости HFC	-30 °C до +40 °C
Жидкости HFD	-

Среда/Температура	94 AU 925
Вода	+5 °C до +40 °C
НЕТГ (рапсовое масло)	-30 °C до +60 °C
HEES (синт. эфир)	-30 °C до +60 °C
HEPG (гликоль)	-30 °C до +40 °C
Минеральные консист. смазки	-30 °C до +110 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

5. Рекомендации по проектированию

Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

5.1 Качество поверхностей

Глубина шероховатости	R _{max}	R _a
Контртело	≤2,5 мкм	0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	≤6,3 мкм	≤1,6 мкм
Стенки канавки	≤15 мкм	≤3 мкм

Несущая длина профиля M_s >50% до макс. 90% при глубине микропрофиля c = Rz/2 и средней линии профиля C ref = 0%.

5.2 Величина зазора

Решающим для работы уплотнения является максимальная величина зазора на стороне, не подверженной давлению, возникающая при работе уплотнения. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

* При использовании LF 300 в качестве вторичного уплотнения допускается скорость перемещения до 0,8 м/с.

Размеры профиля	макс. допустимый зазор		
	16 МПа	26 МПа	32 МПа
4,0–5,0	0,5	0,4	0,35
>5,0–7,5	0,55	0,45	0,4

5.3 Рекомендация по допускам и размер D2

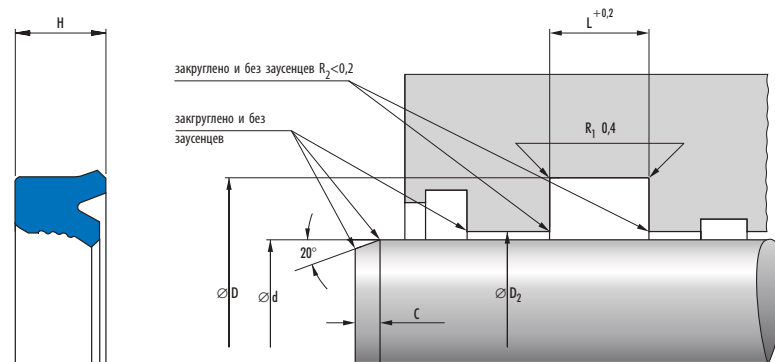
Для размера D2 должны учитываться допустимый зазор, допуски, люфт направляющей и упругая деформация направляющей под нагрузкой. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

Ном.- $\varnothing d$	d	D
≤ 180	f8	H11

5.4 Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 4, 3. Монтаж гидравлических уплотнений, на стр. 4.25.

6. Пример монтажа LF 300



7. Номенклатурный перечень LF 300

LF 300									
Монтажное пространство	Размеры				Профиль	C	Монтаж*	Артикул №	
	d	D	H	L					
ISO	20	28	5,7	6,3	4	4		521486	
ISO	22	30	5,7	6,3	4	4		521689	
ISO	25	33	5,7	6,3	4	4	w	521690	
	25	35	7,3	8	5	4,5		530049	
	26	36	7,3	8	5	4,5		530050	

^{a)} по запросу, поставляются в короткие сроки

Имеются также другие размеры; номенклатура постоянно расширяется

* Монтаж: h = вручную; w = с применением монтажного инструмента; нет = аксиально доступное монтажное пространство