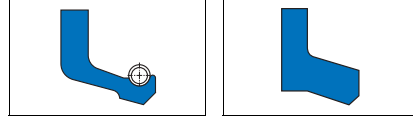


Merkel шляпная манжета Н с / без пружины



3а

1. Особенности

Кромочное уплотнение частично нагружено пружиной. Зажимной фланец для фиксации в монтажном пространстве.

2. Материал

2.1 Уплотняющий элемент

Материал: Нитрилкаучук NBR
Обозначение: 88 NBR 101
Твердость: 88 по Шору А

3. Свойства

Уплотнение штока одностороннего действия для вtorостепенных задач и в качестве запасных частей.

Для новых конструкций рекомендуются более современные модификации. Примите к сведению наши предложения в → Предварительный выбор со стр. 3а.1.

4. Пределы применения

Давление: 1 МПа
Скорость: 0,5 м/с

Среда/Температура	88 NBR 101
Гидроасла HL, HLP	-30 °C до +100 °C
Жидкости HFA, HFB	+5 °C до +60 °C
Жидкости HFC	-30 °C до +60 °C
Жидкости HFD	–
Вода	+5 °C до +90 °C
NETG (рапсовые масла)	-30 °C до +80 °C
NEES (синт. эфир)	–
NEPG (гликоль)	-30 °C до +60 °C
Минеральные консист. смазки	-30 °C до +100 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

5. Рекомендации по проектированию

Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

5.1 Качество поверхностей

Глубина шероховатости	R _{max}	R _a
Контртело	≤2,5 мкм	0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	≤6,3 мкм	≤1,6 мкм
Стенки канавки	≤15 мкм	≤3 мкм

Несущая длина профиля M₁ >50% до макс. 90% при глубине микропрофиля s = Rz/2 и средней линии профиля S_{ref} = 0%.

5.2 Величина зазора

Решающим для работы уплотнения является максимальная величина зазора на стороне, не подверженной давлению, возникающая при работе уплотнения. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.
x₂ ≤ 0,3

5.3 Рекомендации по допускам

Ном.-∅ d	d	D
≤420	f8	H10

5.4 Монтаж

Осевое сжатие фланца составляет макс.10% его толщины. Необходимо предусмотреть ограничитель затяжки.

Металлические части не должны переносить нагрузку на переходную зону от зажимного фланца к уплотняющей кромке.

Чтобы улучшить фиксацию шляпной манжеты, а также уплотняющее действие на плоской стороне натяга, рекомендуется высверливание одной или двух канавок.