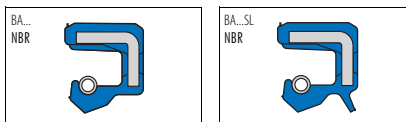


Simmering BA.../SL по DIN 3760 A/AS



1. Конструкции

Simmering BAUX2, BAUSLX2, BAFUDX7, BAFUDSLX7, BA, BASL, BAU, BAUSL

Профили → Simmering Стандартная программа на стр. 1.74

2. Особенности

- Внешняя оболочка: эластомер (гладкий, проточ. = X7)
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительная защитная кромка (BA...SL)
- Профиль рабочей кромки, кромка уплотнения обработана с торца
- Профиль рабочей кромки, готовая рабочая кромка (BAFUDX7/BAFUDSLX7)

i Указание: предпочтительная конструкция BAUX2, BAUSLX2.

3. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 72 NBR 902; → Simmering® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: голубой

Твердость: 72 по Шору А

Армирование: нелегированная сталь DIN 1624

Пружина: пружинная сталь DIN 17223

4. Область применения

Среды: минеральные масла, синтетические масла*, консистентные смазки

T: –40 °C до +100 °C,
кратковременно до +120 °C

v: → Диаграмма страница 1.3

p: до 0,05 МПа/0,5 бар

p: до 0,02 МПа/0,2 бар (BAFUDX7/
BAFUDSLX7)

Допустимые максимальные величины зависят от прочих производственных условий.

5. Преимущества

- Широкий спектр применения во всех областях промышленности
- Надежное уплотнение отверстия корпуса, также при сильной шероховатости, теплорасширении и разъемных корпусах
- Преимущества при герметизации от жидких и газообразных сред.
- Дополнительная защитная кромка против внешнего умеренного и среднего загрязнения и запыления (BA...SL).
⚠ Приводит к повышению температуры за счет теплоты трения

6. Установка

| | | |
|-----------------------|----------------|--|
| Вал: | Допуски: | ISO h 11 |
| | Круглость: | IT 8 |
| | Шероховатость: | $R_3 = 0,2 - 0,8$ мкм |
| | | $R_2 = 1,0 - 5,0$ мкм |
| | | $R_{\max} = < 6,3$ мкм |
| | Твердость: | 45 – 60 HRC |
| | Свойства: | нескрученное, преимущественно с отшлифованными проточками |
| Отверстие корпуса: | Допуски: | ISO H8 |
| | Шероховатость: | $R_2 = 10 - 25$ мкм |

7. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760.
→ Гл. 2.11. Обращение с уплотнениями Simmering и монтаж, на стр. 2.45.

8. Размеры валов- $\varnothing d_1$

Simmering BA...: от 4 мм до 600 мм

Simmering BA...SL: от 8 мм до 300 мм

→ Simmering Стандартная программа со стр. 1.74

* При синтетических маслах (полиалкиленгликоли/полиальфаолефины, → Гл. 2.4.6 Синтетические смазки) необходимо учитывать, что макс. рабочая температура не должна превышать 80 °C.