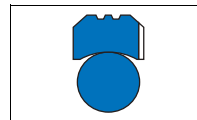


## Merkel Rotomatic M 16



### 1. Особенности

Поршневое уплотнение, состоящее из двух частей: профильного кольца из PTFE и кольца круглого сечения в качестве силового элемента.

### 2. Материал

#### 2.1 Профильное кольцо из PTFE

Материал: PTFE-стекло-MoS<sub>2</sub>-компаунд  
Обозначение: GM201

#### 2.2 Кольцо круглого сечения

Материал: Нитрилкаучук NBR  
Обозначение: 70 NBR B276  
Твердость: 70 Шор А

или

Материал: Фторкаучук FKM  
Обозначение: 70 FKM K655  
Твердость: 70 Шор А

### 3. Свойства

Поршневые уплотнения двойного действия при радиально-осевом движении в гидравлических устройствах рекомендуется использовать для гидравлических шарниров и поворотных направляющих.

- компактность
- Высокая устойчивость к рабочей жидкости.
- Малое трение, без скачкообразного движения

#### 3.1 Примеры использования:

- экскаваторы
- зажим
- поворотные направляющие

### 4. Область применения

Скорость перемещения: 0,5 м/с  
Давление: 40 МПа

Среда/ температура	PTFE GM201/ 70 NBR B276 (PTFE стекло-MoS <sub>2</sub> / NBR)	PTFE GM201/ 70 FKM K655 (PTFE стекло-MoS <sub>2</sub> / FKM)
Гидравлические масла HL, HLP	-30 °C до +100 °C	-10 °C до +150 °C
HFA-, HFB-жидкости	+5 °C до +60 °C	+5 °C до +60 °C
Жидкости HFC	-30 °C до +60 °C	-10 °C до +40 °C
Жидкости HFD	-	-10 °C до +150 °C
Вода	+5 °C до +100 °C	+5 °C до +100 °C
NETG (рапсовое масло)	-30 °C до +80 °C	-10 °C до +80 °C
HEES (синт. эфиры)	-30 °C до +80 °C	-10 °C до +100 °C
HEPG (гликоль)	-30 °C до +60 °C	-10 °C до +80 °C
Минеральные консист. смазки	-30 °C до +100 °C	-10 °C до +150 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

### 5. Рекомендации по проектированию

Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

3c

5.1 Качество поверхностей

Глубина шероховатости	R <sub>max</sub>	R <sub>a</sub>
Контртело	<2,5 мкм	<0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	<6,3 мкм	<1,6 мкм
Стенки канавки	<15 мкм	<3 мкм

Длина несущего профиля M<sub>1</sub> > 50% до макс. 90% при глубине микропрофиля  $s = Rz/2$  и базовой линии C ref = 0%. Следует избегать царапин, задиrow и усадочных раковин.

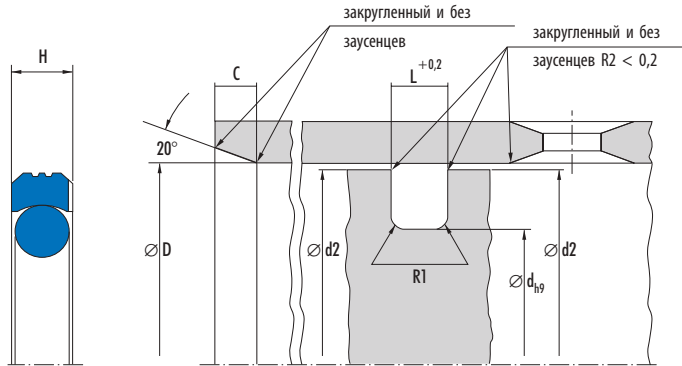
Твердость рабочей поверхности должна составлять 45 – 60 HRC (глубина закалки – 0,5 мм).

5.2 Рекомендации по допускам

Ном.-∅ d	Отверстие	Вал	Ширина канавки
до 500	h9	H8	h9
>500	h8	H7	h8



6. Пример монтажа Rotomatic M 16



7. Номенклатурный перечень Rotomatic M 16

Rotomatic M 16						Артикул №	
D	d	R1	L	C	Профиль	GM201/NBR	GM201/FKM
40	35,1	0,2	2,2	6	2,45	24344591 <sup>a)</sup>	24344600 <sup>a)</sup>
45	37,5	0,5	3,2	6	3,75	24344592 <sup>a)</sup>	24344601 <sup>a)</sup>
50	42,5	0,5	3,2	6	3,75	24344593 <sup>a)</sup>	24344602 <sup>a)</sup>
55	47,5	0,5	3,2	6	3,75	24344594 <sup>a)</sup>	24344603 <sup>a)</sup>
60	52,5	0,5	3,2	6	3,75	24344595 <sup>a)</sup>	24344604 <sup>a)</sup>

<sup>a)</sup> по запросу, поставляются в короткие сроки