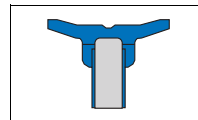


## Merkel Интегральный поршень TDUOP с разгрузочными каналами




### 1. Особенности

- Интегральный поршень со стальным корпусом, к которому привулканизированы рабочие кромки со специальными пневмоуплотняющими кромками.
- Готовый к установке интегральный поршень двойного действия с встроенной направляющей
- Простое крепление на поршневом штоке без дополнительного уплотняющего элемента.
- Компенсация избыточного давления в крайних положениях обеспечивается за счет радиальных разгрузочных каналов на торцевой стороне.

### 2. Материал

NBR-каучук с твердостью примерно от 72 по Шору А  
 Обозначение: 72 NBR 708,  
 → Общие технические данные и материалы со стр. 20.0

Металл. корпус: MuSt по DIN 1624

 FKM по запросу

### 3. Преимущества

- Высокая долговечность.
- Малое трение покоя благодаря оптимальной геометрии рабочей кромки и дополнительным разгрузочным каналам.
- Стабильные уплотняющие свойства в широком диапазоне давлений (до 1,2 МПа).
- Простая установка на штоке.
- Простая установка на место монтажа.

### 4. Область применения


Среда: подготовленный, высушенный и очищенный от масла воздух (после сборочной смазки)

Рабочее давление:  $\leq 1,2$  МПа (12 бар)

Температура:  $-20$  °С до  $+100$  °С

Скорость перемещения:  $\leq 1$  м/с

### 5. внешние поверхности

 Общие указания → Гл. 6, 2.3.3 Монтажные пространства и подготовка поверхности, на стр. 6.12.

Труба цилиндра:  $R_{\text{max}} \leq 4$  мкм,  $R_p/R_z < 0,5$   
 $tr$  (25%  $R_{\text{max}}$ ) = 50%–75%

### 6. Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 6, 3. Монтаж пневматических уплотнений, на стр. 6.23.

Поршень устанавливается на поршневом штоке и закрепляется прокладочными шайбами и гайкой до установки в цилиндр. Болтовое соединение зафиксировать от раскручивания.