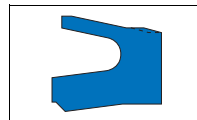


Merkel манжета NAP 300



1. Особенности

- Манжета с асимметричным профилем и специальной пневмоуплотняющей кромкой на динамической рабочей кромке.
- Асимметричный профиль с более длинной и более толстой статически уплотняющей кромкой гарантирует надежную посадку в основание канавки.
- Специальная пневмоуплотняющая кромка обеспечивает очень хорошее уплотнение с низким трением и сохранением необходимой смазывающей пленки.

2. Материал

Полиуретан для больших нагрузок с твердостью примерно от 80 по Шору А

Обозначение: 80 AU 941,
→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0

3. Область применения

Среда: подготовленный, высушенный и очищенный от масла воздух (после сборочной смазки)

Рабочее давление: 1,2 МПа (12 бар)

Температура: -35 °С до +80 °С

Скорость перемещения: ≤ 1 м/с

4. внешние поверхности

i Общие указания → Гл. 6, 2.3.3 Монтажные пространства и подготовка поверхности, на стр. 6.12.

Труба цилиндра: $R_{\max} \leq 4 \text{ мкм}$, $R_p/R_z < 0,5$
 $tr (25\% R_{\max}) = 50\% - 75\%$

Основание канавки: $R_{\max} \leq 10 \text{ мкм}$, $R_p/R_z < 0,5$

5. Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 6, 3. Монтаж пневматических уплотнений, на стр. 6.23.

Пневмоманжеты устанавливаются в предусмотренные монтажные канавки вручную.