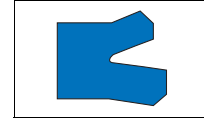


Merkel манжета NA 150



3b

1. Особенности

Манжета с асимметричным профилем уплотняющей кромки.

2. Материал

Материал: Нитрилкаучук NBR
 Обозначение: 80 NBR 878
 Твердость: 80 по Шору А

3. Свойства

Поршневое уплотнение одностороннего действия, предпочтительно в качестве запасной части.

Для новых конструкций рекомендуются более современные модификации. Примите к сведению наши предложения в → Предварительный выбор со стр. 3b.127.

4. Пределы применения

Давление: 10 МПа
 Скорость перемещения: 0,5 м/с

Среда/Температура	80 NBR 878
Гидромасла HL, HLP	-30 °C до +100 °C
Жидкости HFA, HFV	+5 °C до +60 °C
Жидкости HFC	-30 °C до +60 °C
Жидкости HFD	-
Вода	+5 °C до +90 °C
НЕТГ (рапсовое масло)	-30 °C до +80 °C
HEES (синт. эфир)	-
NEPG (гликоль)	-30 °C до +60 °C
Минеральные консист. смазки	-30 °C до +100 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

5. Рекомендации по проектированию

Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

5.1 Качество поверхностей

Глубина шероховатости	R _{max}	R _a
Контртело	≤2,5 мкм	0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	≤6,3 мкм	≤1,6 мкм
Стенки канавки	≤15 мкм	≤3 мкм

Длина несущего профиля M_p > 50% до макс. 90% при глубине микропрофиля s = Rz/2 и базовой линии C ref = 0%.

5.2 Величина зазора

Решающим для работы уплотнения является наибольшая величина зазора на стороне, не подверженной давлению, возникающая при работе уплотнения. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

Размеры профиля	макс. допустимый зазор			
	2,5 МПа	5 МПа	7,5 МПа	10 МПа
≤5	0,45	0,3	0,25	0,2
>5	0,5	0,35	0,3	0,25

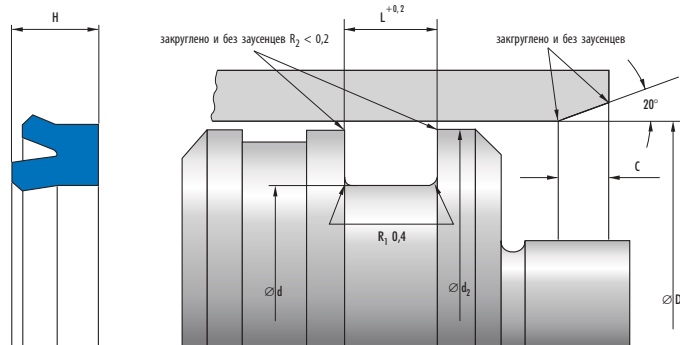
5.3 Рекомендации по допускам и размер d2

При определении размера d2 необходимо учитывать допустимую величину зазора, допуски, люфт направляющей и деформацию направляющей под нагрузкой. → Гл. 4, 2.3.3 Ширина зазоров и посадки, на стр. 4.18.

Ном.-∅ D	D	d
≤200	H11	h11

5.4 Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 4, 3. Монтаж гидравлических уплотнений, на стр. 4.25.

6. Пример монтажа NA 150

3b

7. Номенклатурный перечень NA 150

NA 150								
Монтажное пространство	Размеры				Профиль	C	Монтаж*	Артикул №
	D	d	H	L				
	12	6	4	4,5	3	2,5		84515
	16	10	4	4,5	3	2,5		84516
ISO	20	12	5,5	6	4	4		84517
ISO	25	17	5,5	6	4	4,5	h	84518
ISO	32	24	5,5	6	4	4,5	h	84519
ISO	40	30	7	7,5	5	4,5	h	84520
ISO	50	40	7	7,5	5	4,5	h	84521
ISO	63	53	7	7,5	5	4,5	h	84522
	70	58	8,5	9,5	6	5	h	84523
	80	68	8,5	9,5	6	5	h	84524
	100	88	8,5	9,5	6	5	h	84525
	125	110	10	11	7,5	5,5	h	84526
	140	125	10	11	7,5	5,5	h	84527
	160	145	10	11	7,5	5,5	h	84528
	180	160	14	15	10	6	h	84529
	200	180	14	15	10	6	h	84530

* Монтаж: h = вручную; w = с применением монтажного инструмента; нет = аксиально доступное монтажное пространство

8. Пример заказа NA 150

Артикул №	Конструкция	D	d	H
84530	NA 150	200	180	14