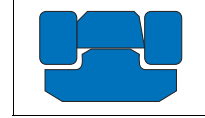


## Merkel компактное уплотнение L 27



3b

**1. Особенности**

Поршневое уплотнение из четырех частей: силового элемента (NBR), двух активных защитных колец (POM) и профильного кольца из PTFE и бронзы.

**2. Материал****2.1 Профильное кольцо из PTFE**

Материал: PTFE-бронза-компаунд  
Обозначение: PTFE B602

**2.2 Силовой элемент**

Материал: Нитрилкаучук NBR  
Обозначение: 85 NBR B247/B203  
Твердость: 85 Шор А

**2.3 Защитные кольца**

Материал: Полиацеталь POM  
Обозначение: POM P0202

**3. Свойства**

Поршневое уплотнение L 27 применяется для уплотнения поршня двойного действия. Активные защитные кольца обеспечивают повышенную защиту против выдавливания, в том числе и при дышащих зазорах.

- перекрывает большие радиальные зазоры
- очень высокая устойчивость против выдавливания даже при пиковом давлении
- высокая устойчивость к истиранию
- малое трение, без залипания и проскальзывания
- высокое прижимное усилие благодаря профильному резиновому кольцу

**3.1 Примеры использования**

- землеройно-транспортные агрегаты
- литьевые машины
- прессы
- экскаваторы

**4. Пределы применения**

Давление: 50 МПа  
Скорость перемещения: 1,5 м/с

Среда/Температура	PTFE B602/POM P0202/ 85 NBR B247/B203 (PTFE-бронза/POM/NBR)
Гидромасла HL, HLP	-30 °C до +100 °C
Жидкости HFA, HFB	—
Жидкости HFC	—
Жидкости HFD	—
Вода	—
HEPG (рапсовое масло)	-30 °C до +80 °C
HEES (синт. эфир)	-30 °C до +80 °C
HEPG (гликоль)	-30 °C до +50 °C
Минеральные консист. смазки	-30 °C до +100 °C

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

**5. Рекомендации по проектированию**

Соблюдайте наши общие рекомендации по проектированию, приведенные в → Merkel Гидравлические компоненты – Технические основы со стр. 4.0.

**5.1 Качество поверхностей**

Глубина шероховатости	R <sub>max</sub>	R <sub>a</sub>
Контртело	≤2,5 мкм	0,05–0,3 мкм
Ширина канавки	≤6,3 мкм	≤1,6 мкм
Стенки канавки	≤15 мкм	≤3 мкм

Длина несущего профиля M<sub>s</sub> > от 50% до макс. 90% при глубине микропрофиля s = Rz/2 и базовой линии C ref = 0%.

## 5.2 Допуски

16 МПа						
Ном.- $\varnothing$ D	Профиль	D	d	D <sub>2</sub>	D <sub>F</sub>	X <sub>2</sub>
до 70	6,0	H8	h9	h9	h8	0,8
>70–110	8,5	H8	h9	h9	h8	1,2
>110–200	10,0	H8	h9	h9	h8	1,2
>200–350	12,5	H8	h9	h9	h8	1,8

26 МПа						
Ном.- $\varnothing$ D	Профиль	D	d	D <sub>2</sub>	D <sub>F</sub>	X <sub>2</sub>
до 70	6,0	H8	h9	h9	h8	0,7
>70–110	8,5	H8	h9	h9	h8	1,0
>110–200	10,0	H8	h9	h9	h8	1,0
>200–350	12,5	H8	h9	h9	h8	1,4

32 МПа						
Ном.- $\varnothing$ D	Профиль	D	d	D <sub>2</sub>	D <sub>F</sub>	X <sub>2</sub>
до 70	6,0	H8	h9	h9	h8	0,5
>70–110	8,5	H8	h9	h9	h8	0,65
>110–200	10,0	H8	h9	h9	h8	0,65
>200–350	12,5	H8	h9	h9	h8	0,9

40 МПа						
Ном.- $\varnothing$ D	Профиль	D	d	D <sub>2</sub>	D <sub>F</sub>	X <sub>2</sub>
до 70	6,0	H8	h9	h9	h8	0,4
>70–110	8,5	H8	h9	h9	h8	0,5
>110–200	10,0	H8	h9	h9	h8	0,5
>200–350	12,5	H8	h9	h9	h8	0,7

3b

## 5.3 Монтаж

Основным условием безупречной работы уплотнения является тщательный монтаж. → Гл. 4, 3. Монтаж гидравлических уплотнений, на стр. 4.25.

## 6. Пример монтажа L 27

